

# RTP 205 TFE 15 MS 2

聚酰胺 66

RTP Company

## Technical Data

### Product Description

Glass Fiber - PTFE Lubricated - Molybdenum Disulfide

### General

Filler / Reinforcement	• 玻璃纤维增强材料, 30% Filler by Weight
Additive	• PTFE 润滑剂: 15%      • 二硫化钼润滑剂: 2%
Features	• 润滑
RoHS Compliance	• 联系制造商
Processing Method	• 注射成型

### Physical

	额定值 单位制	测试方法
Density / Specific Gravity	1.52 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Molding Shrinkage - 流动 (3.20 mm)	0.15 到 0.35 %	ASTM D955
含水量	0.20 %	

### Mechanical

	额定值 单位制	测试方法
Tensile Modulus	8960 MPa	ASTM D638
Tensile Strength	145 MPa	ASTM D638
Tensile Elongation (屈服)	2.5 到 3.5 %	ASTM D638
Flexural Modulus	9170 MPa	ASTM D790
Flexural Strength	224 MPa	ASTM D790

### Impact

	额定值 单位制	测试方法
Notched Izod Impact (3.20 mm)	96 J/m	ASTM D256
Unnotched Izod Impact (3.20 mm)	880 J/m	ASTM D4812

### Thermal

	额定值 单位制	测试方法
Deflection Temperature Under Load 1.8 MPa, 未退火	246 °C	ASTM D648

### Electrical

	额定值 单位制	测试方法
Volume Resistivity	> 1.0E+14 ohms-cm	ASTM D257

### Flammability

	额定值 单位制	测试方法
Flame Rating 1.5 mm, ** Values per RTP Company testing.	HB	UL 94

### Additional Information

	额定值 单位制
Primary Additive	30 %

### Injection

	额定值 单位制
Drying Temperature	79 °C
Drying Time	4.0 hr
Dew Point	-18 °C
Processing (Melt) Temp	277 到 299 °C
Mold Temperature	66 到 107 °C
Injection Pressure	68.9 到 124 MPa

### Injection Notes

Desiccant Type Dryer Required.

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。